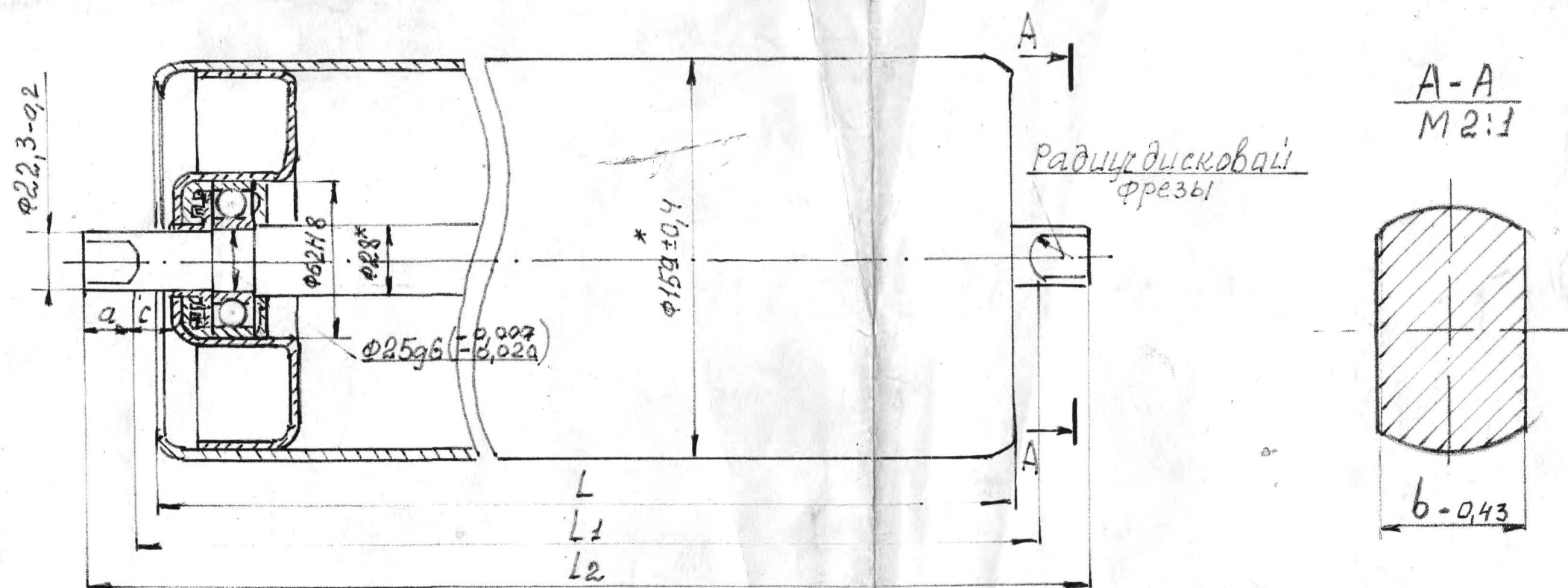




1. Н141±УТ14/2.

2. Подшипники и их уплотнения заполнить смазкой "Литол 24" по ГОСТ 21150-87 или другой равноценной смазкой.

3.* Размеры для справок.

4. Установить подшипник 60305 по ГОСТ 7242-81 взамен подшипника 305 по ГОСТ 8338-81.

Обозначен.	Типоразмер ролика.	L	L ₁	L ₂	c	a	b
Э-29077	Н159-1790-	1790	1910	2390	60	240	18
Э-29077-01	Г159-590-	590	608	668	9	30	16

ГОДЕН К
ПРОИЗВОДСТВУ

Согласовано:

Проктор *Савруцкий* 19.08.24.

				Э-29077		
Из	Лист	Всего	Подп.	Дат.	ДП-1 Шихтоподача.	Лите
Разр.	Чепанчик	Вс	03.12	Конвейер В-1600.	Масса	Масштаб
Проб.				Ролик конвейерный	8/м	1:2.
Т. конт.					Лист	Листов
Нач. БМ Вазаров					ПАО. АМК. ПК	
Н. конт.					г. Алчевск.	
Нач. ПК Кирилл						